

CATALOG CONSUMABILE SUDARE  
*WELDING CONSUMABLES CATALOGUE*



# SAF -FRO

## PARTENERUL

### DUMNEAVOASTRA IN SUDURA



AIR LIQUIDE WELDING, unul din cei mai mari furnizori de „produse de sudare si servicii” din Europa avea pana in 2006 un portofoliu de 14 marci. Odata cu inceputul anului 2006, pentru o perceptie mai buna a ceea ce inseamna AIR LIQUIDE WELDING a fost demarata actiunea de rebranding, actiune ce a comasat cele 14 marci in numai 5 marci. Una dintre acestea este SAF-FRO.

#### Ce este SAF- FRO

In anul 1993, SAF Franta (La Soudure Autogène Française) si FRO Italia (Fabbriche Riunite Ossigene) au fost integrate in Grupul AIR LIQUIDE WELDING, astfel toti clientii nostri beneficiind de solutii globale, procese, gaze, echipamente si consumabile.

In anul 1999, o alta fabrica, producatoare de electrozi, DUCTIL SA Romania, este integrata in Grupul AIR LIQUIDE WELDING. Odata cu integrarea in grup, oferta DUCTIL pentru partenerii de afaceri romani s-a completat cu o gama completa de consumabile de sudare, echipamente si accesorii produse in fabricile grupului.

Incepand cu anul 2006, aceste trei marci, SAF-Franta, FRO-Italia si DUCTIL-Romania sunt renite intr-un singur brand, brandul SAF-FRO.

Azi, SAF-FRO reflecta:

- Istoria si cresterea Companiei si ca rezultat AIR LIQUIDE WELDING poate fi lider in furnizarea de produse de sudare in Europa

- O gama completa pentru sudare si taiere
- O buna selectie de produse
- Un brand pentru distributie si clienti directi
- O legatura puternica de parteneriat cu distribuitorii
- Un brand de proximitate.

Obiectivele noastre sunt de a ajuta pe clientii nostri sa-si optimizeze performantele lor folosind produse de calitate si inovative. Pentru acestea se lucreaza permanent pentru a gasi solutii de crestere a productivitatii, a calitatii si de coordonare a evolutiei tehnice.

In acest sens toate unitatile de productie si activitatile logistice sunt certificate ISO, respectiv **ISO 9001** (Managementul calitatii) si **ISO 14001-2005** (Protectie si securitate).

Produsele SAF-FRO sunt certificate cu o serie de Organisme de control si inspectie, precum : **TÜV, DB, GL, LRS, ABS, DNV, BV, ANR** etc.

Pornind de la "Indicatiile si reglementarile din aplicatiile cu sudura", ce cuprind o serie de directive, AIR LIQUIDE WELDING a constientizat rapid necesitatea adaptarii fabricatiei la cerintele pietei. Conform Legislatiei UNIUNII EUROPENE, respectiv **EN 13479** – Directiva Europeana - **89 / 106 / CEE (CPD)**, cerinta **marcajului CE**, este asigurata pentru produsele din gama SAF-FRO, asigurandu-se clientilor nostri, la cerere, declaratia de conformitate pentru marcajul CE.

**CU DUMNEAVOASTRA – TINEM CONT DE OPINIILE CLIENTILOR NOSTRI**

---

# ***CUPRINS***

pag. 9

**ELECTROZI / WELDING ELECTRODES**

pag. 75

**SARMA PLINA / SOLID WIRE**

pag. 107

**BAGHETE / TIG RODS**

pag. 129

**SARMA TUBULARA / FLUX CORED WIRE**

pag. 177

**FLUXURI SI SARME / FLUXES AND WIRES**

---

***Consumabile de sudare***

## **ELECTROZI / WELDING ELECTRODES**

SUPERTIT FIN _____	13	STARINOX 307-15 _____	44
SUPERTIT _____	14	STARINOX 307-16 _____	45
BLUCORD _____	15	STARINOX 308L _____	46
SAFER GF 160 _____	16	FRO INOX E 308L-16 _____	47
SAFER GF 180 _____	17	STARINOX E 308L HP _____	48
FLEXAL 60 _____	18	STARINOX 309L _____	49
FLEXAL 70 _____	19	FRO INOX E 309L-16 _____	50
FLEXAL 80 _____	20	STARINOX E 309L HP _____	51
SUPERBAZ _____	21	FRO INOX E 309MoL-16 _____	52
BASICORD A _____	22	STARINOX 310 _____	53
SANBAZ _____	23	FRO INOX E 310-16 _____	54
TENSILFRO 2000 _____	24	FRO INOX E 312-16 _____	55
SAFER N 49 _____	25	STARINOX 316L _____	56
NIBAZ 65 _____	26	FRO INOX E 316L-16 _____	57
SAFER MD 56 _____	27	STARINOX E 316L HP _____	58
SAFER MD 70 _____	28	STARINOX 347 _____	59
TENCOR _____	29	FRO INOX E 347-16 _____	60
MOLIBAZ _____	30	FRO CROM 13/L _____	61
FRO MO _____	31	FRO CROM 13/4L _____	62
CROMOBAZ _____	32	LEXAL ERS 22.9.3 N _____	63
CROMOBAZ V _____	33	ALCORD Al _____	64
SAF-FRO CD 60 SC _____	34	ALCORD 5 Si _____	65
SAF-FRO CD 65 SC _____	35	ALCORD 12 Si _____	66
SAFMANGA _____	36	STARCAST NiFe _____	67
EI 16 Mn _____	37	STARCAST Ni _____	68
SAFER 345 B _____	38	STARCAST BM _____	69
SAFER R 400 _____	39	ALIN 182 _____	70
SAFER R 600 _____	40	SAFINEL 625 _____	71
EI 58 H _____	41	ALIN 70/30 _____	72
EI 62 H _____	42	FRO Cu Sn _____	73
SAFDUR 800 E _____	43		

## **SARMA PLINA / SOLID WIRE**

FILCORD C _____	78	FILINOX 316 L _____	93
FILCORD D _____	79	FILINOX 316 L Si _____	94
FILCORD 90 _____	80	FILINOX 318 _____	95
FILCORD 100 _____	81	FILINOX 347 _____	96
FILCORD Ni 1 _____	82	FILINOX 410 _____	97
FILCORD 35 _____	83	LEXAL G 22.9.3 N _____	98
FILCORD 36 E _____	84	FILALU AL 99.5 _____	99
FILCORD 37 E _____	85	FILALU AL Si 5 _____	100
FILCORD 48 _____	86	FILALU AL Mg 5 _____	101
FILINOX 307 _____	87	NERTALIC 210 _____	102
FILINOX 308 L _____	88	NERTALIC 625 _____	103
FILINOX 308 L Si _____	89	FILCORD Cu _____	104
FILINOX 309 L Si _____	90	ALIN G 70Cu _____	105
FILINOX 309 L Mo _____	91	FILCORD 46 _____	106
FILINOX 310 _____	92		

## **BAGHETE / TIG RODS**

ALTIG SG1	108	ALTIG 316 L	118
ALTIG SG2	109	ALTIG 347	119
ALTIG Mo E	110	LEXAL 22.9.3 N	120
ALTIG CrMo1E	111	ALIN W 70/30	121
ALTIG CrMo2E	112	ALIN 82	122
ALTIG CrMo5	113	ALIN 625	123
ALTIG Ni1	114	ALTIG Cu	124
ALTIG 308 L	115	ALTIG Al 99.5	125
ALTIG 309 L	116	ALTIG Al Si5	126
ALTIG 310	117	ALTIG Al Mg5	127

## **SARMA TUBULARA / FLUX CORED WIRE**

STEELCORED M8	132	STEELCORED 45	154
STEELCORED M10	133	SAFDUAL 162	155
SAFDUAL 206A	134	SAFDUAL 170	156
SAFDUAL 206	135	STEELCORED 48	157
STEELCORED 206 HP	136	STEELCORED M48	158
STARDUAL 208 HP	137	SAFDUAL Zn	159
SAFDUAL 255	138	STEELCORED 54	160
SAFDUAL 270	139	STEELCORED 58	161
STEELCORED 14 HD	140	STEELCORED M58	162
FLUXOFILCORD 16	141	SAFDUAL 560	163
STEELCORED 19 HD	142	STEELCORED 131	164
SAFDUAL 100	143	STEELCORED M141	165
SAFDUAL 100 C	144	INOXCORED 307	166
STARDUAL 100 HP	145	INOXCORED 308 L	167
STARDUAL 119 HP	146	INOXCORED 308 LV	168
STEELCORED 20 HD	147	INOXCORED 309 L	169
FLUXOFILCORD 31	148	INOXCORED 309 LV	170
STEELCORED 35	149	INOXCORED 309 Mo	171
STEELCORED 36	150	INOXCORED 316 L	172
STEELCORED 37	151	INOXCORED 316 LV	173
STEELCORED 42	152	INOXCORED 347	174
STEELCORED M42	153	LEXAL T 22.9.3 N	175

## **FLUXURI / FLUXES**

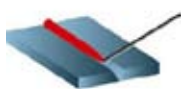
FLUX AS 50	180	FLUX AS 630	187
FLUX AS 55	181	FLUX CN 100	189
FLUX AS 231	182	LEXAL F 500	190
FLUX AS 461	183	SARME PLINE PENTRU OTELURI CARBON	
FLUX AS 589	185	SI SLAB ALIATE	191
FLUX AS 620	186	SARME PLINE PENTRU OTELURI INOXIDABILE	191

# POZITII DE SUDARE / WELDING POSITIONS



## TABLE

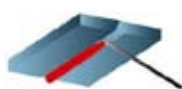
### IMBINARE CAP LA CAP



**PA** Orizontal



**PC** Cornisa



**PE** Plafon



**PF** Vertical  
ascendent



**PG** Vertical  
descendent

### IMBINARE DE COLT



**PB** Orizontal-  
jgheab



**PA** Orizontal



**PD** Plafon



**PF** Vertical  
ascendent



**PG** Vertical  
descendent

## TEVI

### IMBINARE CAP LA CAP



**PA**  
Teava: rotata  
Axa: orizontala  
Sudura: orizontala



**PG**  
Teava: fixa  
Axa: orizontala  
Sudura: vertical  
descendent



**PF**  
Teava: fixa  
Axa: orizontala  
Sudura: vertical  
ascendent



**PC**  
Teava: fixa  
Axa: verticala  
Sudura: cornisa



**H-L045**  
Teava: fixa  
Axa: inclinata  
Sudura: ascendent

### IMBINARE DE COLT



**PB**  
Teava: rotata  
Axa: orizontala  
Sudura: orizontala



**PG**  
Teava: fixa  
Axa: orizontala  
Sudura: vertical  
descendent



**PF**  
Teava: fixa  
Axa: orizontala  
Sudura: vertical  
ascendent



**PB**  
Teava: fixa  
Axa: verticala  
Sudura: orizontala



**PD**  
Teava: fixa  
Axa: verticala  
Sudura: plafon  
(peste cap)



## Contact

DUCTIL S.A.

Aleea Industriilor nr.1, 120224, Buzau - Romania

Tel. 0238-725.430, 722.058

Fax 0238-725.438, 716.861

E-mail: [office.ductil@airliquide.com](mailto:office.ductil@airliquide.com)

[www.ductil.ro](http://www.ductil.ro)

